

Nombre: **BRESINA MS EXTRA PU
BRILLANTE**
Definición: **Acabado poliuretano de dos
componentes**
Código: **6H.1.K1**

Categoría: **Acabado**
V.O.C. (listo al uso): **585 g/l**
Producto fuera de los usos referidos en 2004/42/CE

Naturaleza del producto:

Acabado de poliuretano de dos componentes a base de resina de poliéster y endurecedor de isocianato para mezclar antes de usar.

Usos Generales

Producto de uso general, aplicaciones industriales y carrocería, máquinas, herramientas, muebles y revestimiento varios.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de superficies

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo del ciclo de pintura.

- **Superficies ferrosas.** Arenado SA2,5. Alternativamente hacer una abrasión mecánica muy cuidadosa seguida de un desengrasado con disolventes. A continuación proceda con la aplicación de la imprimación.
- **Chapa galvanizada.** Llevar a cabo un delicado lijado con estropajo seguido de un desengrasado con disolventes. A continuación, proceda con la aplicación de la imprimación seleccionada y luego con el acabado.
- **Aluminio.** Tratamiento con cromato o cromato de fósforo o, como alternativa, un procedimiento de lijado seguido de un desengrasado con disolventes. A continuación, proceda con la aplicación de la imprimación seleccionada y luego aplique el acabado.

Preparación del producto

	Código	Nombre	Peso	Volumen
Componente A	6H.1.K1(tintado)	RESINA MS Extra PU Brillante	100 partes	100 partes
Componente B	0A.014	ACTIVADOR ESTÁNDAR	50 partes	52 partes
Alternativa	0A.012	ACTIVADOR LENTO	50 partes	52 partes
Alternativa	0A.025	ACTIVADOR PARA INTERIOR	50 partes	52 partes

Mezclar con cuidado hasta obtener un color y consistencia uniformes. Diluir con nuestro diluyente de poliuretano 0G.013 en un porcentaje, en peso, del 10%-20% y del 11% - 22% en volumen para obtener una viscosidad de 18"-20" Ford 4 a 20°C. Para temperaturas por encima de 25°C se recomienda usar nuestro endurecedor lento 0A.012 y nuestro disolvente de poliuretano lento 0G.030

Nombre: **BRESINA MS EXTRA PU
BRILLANTE**
Definición: **Acabado poliuretano de dos
componentes**
Código: **6H.1.K1**

Categoría: **Acabado**
V.O.C. (listo al uso): **585 g/l**
Producto fuera de los usos referidos en 2004/42/CE

Aplicación

Pistola: boquilla de Ø 1,2-1,4 y 3-4 atm de presión.

Rodillo o brocha¹: Sólo para grandes superficies.

¹ Es posible que necesite el aditivo antiespumante 0C.009 para evitar la formación de burbujas mientras se usan estas herramientas.

Datos técnicos

Tipo de Producto: Producto de dos componentes.

Colores: A petición (la resina **6H.1.K1** debe ser utilizada en proporción de 70/30 con los tintes del sistema tintométrico).

Aspecto: Brillante >90%

Peso Específico (ISO 2811): 1,02 Kg/L (±0,1)

Viscosidad de Suministro: 100 KU a 25°C. (±5)

Contenido en Sólidos: Componente A: 57% (±2%).

Secado a 20°C

Fuera de polvo:	20-30 minutos
Seco al tacto:	6-7 horas
Endurecimiento total:	24-36 horas
Secado forzado:	30' a 60°C-80°C
Máxima resistencia química:	7 días

Manos recomendadas: Una mano cruzada.

Nombre: **BRESINA MS EXTRA PU
BRILLANTE**

Definición: **Acabado poliuretano de dos
componentes**

Código: **6H.1.K1**

Categoría: **Acabado**

V.O.C. (listo al uso): **585 g/l**

Producto fuera de los usos referidos en 2004/42/CE

Espesor: 40μ-50μ

Rendimiento Teórico: 10 m²/kg

Vida de la mezcla a 20°C: 4 horas. A mayores temperaturas, la vida de la mezcla se reduce

Repintado: Antes de, al menos, 6 horas. Si la capa ha endurecido por completo (24-36 horas), revisar la superficie y, si es posible, lijar ligeramente la superficie. Después de 36 horas es necesario lijar.

Estabilidad de Almacenamiento: 18 meses para el componente A y 12 meses para el componente B en envases cerrados, en un lugar fresco y seco y lejos de cualquier fuente de calor.
